NYFEA

www.nyfea.com

Nyfea product specification

PRODUCT SPECIFICATION

产品规格书

Customer 客户名称 ：_____

Product Name品名： Super Cap

PART NO. 型号规格 ： 3.0V 150F

Issue Date发布日期 ：_____

Prepared 制作	Checked 审核	Customer Check客户核准
ChenTT	Zelig	

NYFEA

1、适用范围

此规格书对产品的性能，测试方法进行了规范，作为技术确认的依据。

2、一般特性

一般情况下，测量及测试的标准大气压条件标准范围
如下： 环境温度：15℃~35℃
湿度：
25%RH~75%RH
气压：
86kPa~106kPa

如对结果有疑问，应按以下条件进行
测量： 环境温度：20℃±2℃
湿度：63%RH～67%RH
气压：86kPa~106kPa

3、命名方式

NR

系列
NR 卷绕
NB 扣式
NM 模组
NL 混合

3R0

代码	电压(V)
2R7	2.7
3R0	3.0
3R8	3.8
5R5	5.5

L

代码	引脚方式
V	V型
H	H型
C	C型
L	引线式
X	牛角式
B	螺栓
S	贴片
T	三柱一端

157

代码	标称容量(F)
224	0.22
504	0.5
105	1
106	10
307	300
308	3000

V

代码	容量误差
J	±5%
K	±10%
V	-10%~+30%
M	±20%
S	-20%~+50%
N	-30%~+80%

P

代码	功能
P	功率型
E	能量型
HE	高能量
HV	高电压
HP	高功率
HT	耐高温
LR	低阻型
TR	卷带
HC	高容量

22

代码	外径(mm)
5	5
6	6.3
10	10
12	12.5
16	16
18	18
22	22
30	30
35	35

56

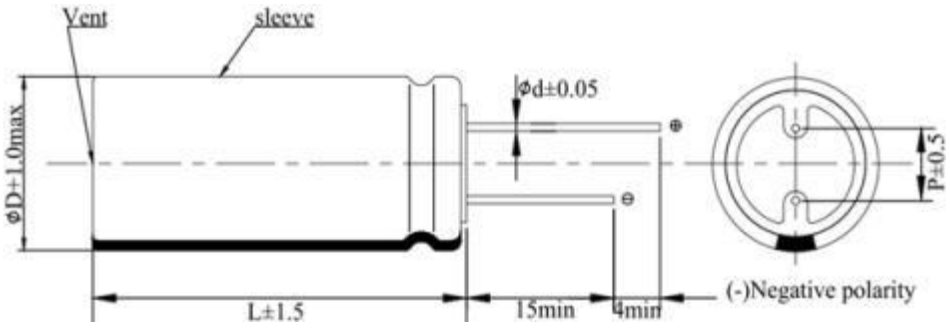
高度(mm)
10
12
20
25
30
40
50
62
68

NYFEA

4、基本特性

项目	规格
额定电压(U_R)	3.0 V
标称容量(C)	150 F
容量偏差	-10%~+30%
工作温度范围	-40℃~+65℃
最大等效直流内阻，R_{DC}(初始值)	10.0 mΩ
最大等效串联电阻，R_{AC}（1kHz）	5.0 mΩ
最大漏电流(72hrs)	0.35 mA
最大工作电流(△T=15℃)	7.92 A
最大峰值电流	92.3 A
最大储存能量	0.200 W.h
能量密度	6.45 Wh/kg
功率密度	3484 W/kg

5、产品尺寸



单位：mm

外形尺寸	
φD(±1.0)	22.0
L(±2.0)	56.0
φd(±0.05)	1.0
P(±0.5)	10.0

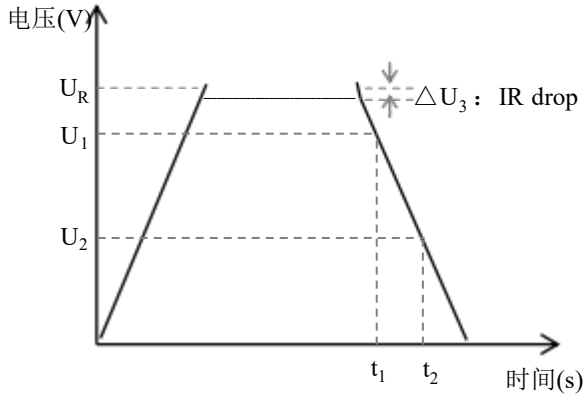
6、寿命特性

项目		特性
循环寿命	测试方法	在25℃下，用恒定电流使电容器在规格电压和半额定电压间循环充放电。 **(500,000次)**
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的4倍
寿命	贮存寿命	未充电状态下，在贮存温度范围内，4年
	耐久性	在额定温度上限范围内，施加额定电压**1000小时**后，电容器符合以下规定的限值。
	寿命测试	在 +25℃条件下，在额定电压下使用**10年**后，电容器符合以下规定的限值。
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的4倍
温度特性	测试条件	at -40℃,+25℃,+65℃
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的2倍
湿热特性	测试条件	温度:+40±2℃, 湿度:90～95%RH，贮存240小时后，电容器符合以下规定的限值。
	容量变化	≤初始值的30%
	内阻	≤初始值的4倍

7、测试方法

7.1 标称容量

图示：



容量计算公式： $$C = \frac{I\times(t_2-t_1)}{U_1-U_2}$$

其中：

I： 恒定放电电流， (A)；

U_1： 测量初始电压， $0.8\times U_R$(V)；

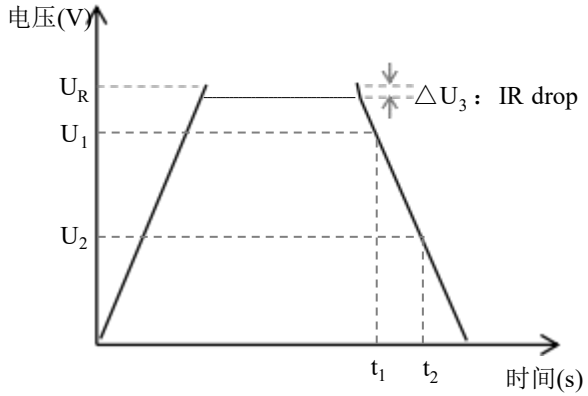
U_2： 测量结束电压， $0.4\times UR$(V)；

t_1： 放电开始到测量初始电压U_1的时间(s)；

t_2： 放电开始到测量结束电压U_2的时间(s)；

7.2 等效直流内阻

图示：



直流内阻计算公式： $$R_{DC} = \frac{\Delta U_3}{I}$$

其中：

I： 放电电流， (A)；

ΔU_3： 从恒流放电开始10mSec内的电压降， (V)；

7.3 漏电流

7.3.1 测量开始前，电容器应进行充分放电，放电过程持续1hrs到24hrs；
7.3.2 恒流充电到额定电压，恒压72hrs的漏电流。

7.4 最大峰值电流

1秒钟的最大放电电流： (A)

$$\mathbf{I}_{max}= \frac{1/2\times U_R}{R_{DC}+1/C}$$

7.5 能量和功率

最大储存能量：

$$\mathbf{E}_{max}= \frac{1/2\times C\times U_R^{\,2}}{3600}$$

能量密度：

$$\mathbf{E}d= \frac{E_{max}}{mass}$$

功率密度：

$$\mathbf{P}d= \frac{\dfrac{0.12\times U_R^{\,2}}{R_{DC}}}{mass}$$

8、使用注意事项

8.1 超级电容器具有固定的极性。在使用前，应确认极性；

8.2 超级电容器应在标称电压下使用：当电容器电压超过标称电压时，将会导致电解液分解，同时电容器会发热，容量下降，而且内阻增加，寿命缩短，在某些情况下，可导致电容器性能崩溃；

8.3 超级电容器不可应用于高频率充放电的电路中，高频率的快速充放电会导致电容器内部发热，容量衰减，内阻增加，在某些情况下会导致电容器性能崩溃；

8.4 超级电容器的寿命：外界环境温度对于超级电容器的寿命有着重要的影响。电容器应尽量远离热源；

8.5 当超级电容器被用做后备电源时，必须考虑其瞬间的电压降：由于超级电容器具有内阻较大的特点，在放电的瞬间存在电压降，ΔV=IR；

8.6 使用环境：超级电容器不可处于相对湿度大于95%或含有有毒气体的场所，这些环境下会导致引线及电容器壳体腐蚀，导致断路；

8.7 超级电容器的存放：超级电容器不能置于高温、高湿的环境中，应在温度-40+70℃、相对湿度小于60%的环境下储存，避免温度骤升骤降，因为这样会导致产品损坏；

8.8 超级电容器在双面线路板上的使用：当超级电容器用于双面电路板上，需要注意连接处不可经过电容器可触及的地方，由于超级电容器的安装方式，会导致短路现象；

8.9 当把电容器焊接在线路板上时，不可将电容器壳体接触到线路板上，不然焊接物会渗入至电容器穿线孔内，对电容器性能产生影响；

8.10 安装超级电容器后，不可强行倾斜或扭动电容器，这样会导致电容器引线松动，导致性能劣化；

8.11 在焊接过程中避免使电容器过热：若在焊接中使电容器出现过热现象，会降低电容器的使用寿命，例如：如果使用厚度为1.6mm的印刷线路板，焊接过程应为260℃, 时间不超过5s；

8.12 焊接后的清洗：在电容器经过焊接后，线路板及电容器需要经过清洗，因为某些杂质可能会导致电容器短路；

8.13 将电容器串联使用时：当超级电容器进行串联使用时，存在单体间的电压均衡问题，单纯的串联会导致某个或几个单体电容器过压，从而损坏这些电容器，整体性能受到影响，故在电容器进行串联使用时，需得到厂家的技术支持；

8.14 其他：在使用超级电容器的过程中出现的其他应用上的问题，请咨询或参照超级电容器使用说明的相关技术资料执行。